

## Gewerbe-Luftentfeuchter TTK 166 ECO

- Timer Funktion
  - Aktuelle Raumlufffeuchtigkeit
  - Hygroskopgesteuerter Automatikbetrieb
  - Rollkolbenkompressor
  - Besonders wirtschaftliche Lösung für typische Entfeuchtungseinsätze im gewerblichen Bereich
- 
- Entfeuchtungsleistung max. 52L/24h
  - Raumgröße bis 90m<sup>2</sup>/ 230m<sup>2</sup>
  - Wasserbehälter 7L

|   |                    |
|---|--------------------|
| <b>Stammdaten</b>   |                    |
| Artikelnummer   | 1120001116         |
| Länge ohne Verpackung [mm]                                    | 480 mm             |
| Länge mit Verpackung [mm]                                     | 630 mm             |
| Breite ohne Verpackung [mm]                                   | 450 mm             |
| Breite mit Verpackung [mm]                                    | 420 mm             |
| Höhe ohne Verpackung [mm]                                     | 655 mm             |
| Höhe mit Verpackung [mm]                                      | 630 mm             |
| Gewicht ohne Verpackung [kg]                                  | 30 kg              |
| Gewicht inklusive Verpackung [kg]                             | 34 kg              |
| <b>Produktinformationen</b>                                   |                    |
| Empfohlene Raumgröße [m <sup>2</sup> ]                        | 90                 |
| Empfohlene Raumgröße [m <sup>3</sup> ]                        | 230                |
| <b>Technische Daten</b>                                       |                    |
| Gebälsestufen   | 1                  |
| Wasserbehälter Kapazität [l]                                  | 7                  |
| empfohlene Schlauchgröße [mm]                                 | 13                 |
| <b>Energie</b>  |                    |
| Nennstromaufnahme A   | 4                  |
| Netzanschluss und -frequenz                                   | 220 - 240 V, 50 Hz |
| Leistungsaufnahme   | 950 W              |
| empfohlene Absicherung [A]                                    | 10 A               |
| Benötigter Strom Anlaufphase [A]                              | 16                 |
| <b>Bedingungen bei Betrieb, Lagerung und im Arbeitsumfeld</b> |                    |
| Temperaturbereich max. [°C]                                   | 35                 |
| Temperaturbereich min. [°C]                                   | 5                  |
| Mindestraumgröße [m <sup>2</sup> ]                            | 15                 |
| Luftfeuchtigkeit max. [% r.F.]                                | 95                 |
| Luftfeuchtigkeit min. [% r.F.]                                | 10                 |
| <b>Informationen Kältemittel</b>                              |                    |
| CO <sub>2</sub> -Äquivalent [t]                               | 0.0006             |
| Druck Austrittseite [MPa]                                     | 2.5                |
| Druck Saugseite [MPa]   | 1                  |
| GWP Faktor  | 3                  |
| Kältemittelmenge [g]  | 200                |
| Kältemitteltyp  | R290               |
| max. zulässiger Druck [MPa]                                   | 2.5                |

|                     |
|---------------------|
| <b>Lieferumfang</b> |
| Luftfilter          |
| Kondensatschlauch   |
| Standfuß            |
| Transportgriffe     |
| Räder               |
| Gerätetyp           |
| Kondensation        |

|   |   |
|---|---|
| <b>Ventilator typ</b>                           |   |
| axial   |   |
| <b>Funktionen und Ausstattung</b>               |   |
| Automatisches Fehlerdiagnosesystem              |   |
| Kabelhalterung                                  |   |
| aktuelle Raumtemperaturanzeige                  |   |
| Anzeige der relativen Luftfeuchtigkeit          |   |
| Ventilator-Nachlauffunktion                     |   |
| LED-Display                                     |   |
| Memory-Funktion                                 |   |
| Timer-Funktion                                  |   |
| Funktionsprinzip                                |   |
| Kältetrocknung                                  |   |
| Entfeuchtungsautomatik                          |   |
| elektronisches Hygrostat                        |   |
| hygrostatgesteuert                              |   |
| Nonstop-Entfeuchtung                            |   |
| Kompressor                                      |   |
| Rollkolbenkompressor                            |   |
| Abtauautomatik                                  |   |
| Umluft elektronisch                             |   |
| Raumluftfilter                                  |   |
| reinigbar                                       |   |
| leicht zugänglich                               |   |
| Kondensatablauf                                 |   |
| Schlauchanschluss möglich                       |   |
| Kondensatbehälter-Überwachung                   |   |
| Behälter vorhanden                              |   |
| Füllstand-Warnleuchte bei vollem Wasserbehälter |   |
| Überfüllungsschutz mit Autoabschaltung          |   |
| Gehäuseausführung                               |   |
| Stahl beschichtet                               |   |
| Mobilität                                       |   |
| Kabelaufwicklung                                |   |
| Fahrwagenausführung                             |   |
| Trage-/Transportgriff(e)                        |   |
| Standfüße                                       |   |
| nicht färbende Vollgummireifen                  |   |
| Anschlussstecker                                |   |
| <b>Bezeichnung</b>                              | CEE 7/7   |
| <b>IP-Schutzart</b>                             |   |
| <b>IP Schutzart</b>                             | IP22  |
| <b>Schutz gegen Berührung</b>                   | Schutz gegen den Zugang mit einem Finger o.ä.                 |
| <b>Schutz gegen Wasser</b>                      | Schutz gegen bis zu 15° schräg auffallendes Tropfwasser       |
| <b>Schutz gegen Fremdkörper</b>                 | Schutz gegen feste Fremdkörper mit Durchmesser $\geq 12,5$ mm |

| <b>Luftmenge</b>             |                                      |                            |
|------------------------------|--------------------------------------|----------------------------|
| <b>Stufe/Anwendung</b>       | <b>Luftmenge [m³/h]</b>              | <b>Luftmenge Typ</b>       |
| Max.                         | 300                                  |                            |
| <b>Entfeuchtungsleistung</b> |                                      |                            |
| <b>Temperaturbereich</b>     | <b>Entfeuchtungsleistung [l/24h]</b> |                            |
| 20 °C / 60 % r.F.            | 20                                   |                            |
| 30 °C / 80 % r.F.            | 50                                   |                            |
| Max.                         | 52                                   |                            |
| <b>Schallpegel</b>           |                                      |                            |
| <b>Abstand [m]</b>           | <b>Stufe/Anwendung</b>               | <b>Schallpegel [dB(A)]</b> |
| 1                            | 1                                    | 56                         |

Anbei die internetseite von den daten (in etwa so aufgelistet)

<https://de.trotec.com/shop/gewerbe-luftentfeuchter-ttk-166-eco.html>